



# Produktinformation

## **esgeCool NT 9242**

### **EP-Kühlschmierkonzentrat mit neuer Emulgatortechnologie**

**esgeCool NT 9242** ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger EP-Kühlschmierstoff, der universell eingesetzt werden kann. **esgeCool NT 9242** enthält kein Chlor, keine Borsäure und keine Schwermetalle, ist gut hautverträglich und entspricht der TRGS 611.

**esgeCool NT 9242** wird durch langsames Eingießen und gründlichem Umrühren in vorgelegtes Trinkwasser eingemischt. Dabei ergibt sich eine feindisperse, schaumarme Emulsion mit ausgeprägter Kühl- und Spülwirkung. **esgeCool NT 9242** kann auch mit Hilfe von automatischen Mischgeräten aufbereitet werden.

**esgeCool NT 9242** ist angenehm im Geruch und bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz. Anhand der eingesetzten Inhaltsstoffe besitzt **esgeCool NT 9242** eine so hohe technische Stabilität, daß sogar auf Formaldehydabspalter (= Bakterizid) verzichtet werden kann. Zur Einhaltung der Konzentratseigenschaften soll die Mischkonzentration von 5% nicht unterschritten werden, sehr lange Emulsionsstandzeiten sind dann erreichbar. **esgeCool NT 9242** kann bis Wasserhärten von 60° dH eingesetzt werden.

**esgeCool NT 9242** eignet sich besonders für die Zerspanung von Stahl, Guß, Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen und kann sowohl auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen eingesetzt werden.

#### **Technische Daten**

Mineralölanteil	pH-Wert	Korrosionsschutz (DIN 51360/2)
ca. 40%	5%ig 9,7	5%ig Note 0

#### **Einsatzkonzentrationen**

Zerspanen ab 5%  
bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen bis 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer ermittelt werden.

Refraktometerfaktor 1,0

0513