



Produktinformation

esgeCool 446 **Kühlschmierkonzentrat für Messing**

esgeCool 446 ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger EP-Kühlschmierstoff, der speziell für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen eingesetzt wird.

esgeCool 446 ist amin-, nitrit-, bakterizid- und borsäurefrei, enthält kein Chlor und keine Schwermetalle, ist gut hautverträglich und bietet bestmöglichen Arbeitsschutz für den Menschen an der Maschine.

esgeCool 446 wird durch langsames Eingießen und gründlichem Umrühren in vorgelegtes Trinkwasser eingemischt. Dabei ergibt sich eine weißliche, feindisperse, sehr schaumarme Emulsion mit ausgezeichneter Spülwirkung. **esgeCool 446** kann auch mit Hilfe von automatischen Mischgeräten aufbereitet werden.

esgeCool 446 ist angenehm im Geruch und bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz. Aufgrund der speziell ausgewählten Inhaltsstoffe sind mit **esgeCool 446** lange Emulsionsstandzeiten zu erreichen.

esgeCool 446 eignet sich besonders für die Zerspanung von Kupferlegierungen (z.B. Messing oder Gemischtbearbeitung) ausgelegt. Auch bei anderen Werkstoffen mit der Gefahr erhöhter Schwermetallauslösung bietet **esgeCool 446** deutliche Vorteile. Um diese optimal zu nutzen, bedarf es einer wirksamen Filtrierung der Emulsion. **esgeCool 446** kann sowohl auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen eingesetzt werden.

Technische Daten

Mineralölanteil	pH-Wert	Korrosionsschutz (DIN 51360/2)
34%	5%ig 9,2	5%ig Note 0

Einsatzkonzentrationen

Zerspanen von Kupfer- und Messinglegierungen	ab 5 %
Gemischtbearbeitung	ab 5 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer ermittelt werden.

Refraktometerfaktor 1,1

0112