



Produktinformation

esgeStamp RSS 170

Stanz- und Ziehöl

esgeStamp RSS 170 Stanz- und Ziehöl besteht aus ausgewählten Grundölen mit einem hohem Verdampfungsanteil, Hochdruckzusätze und oberflächenaktiven Stoffen. Es eignet sich für einzelne und kombinierte Bearbeitungsverfahren wie Tiefziehen, Profilieren, Walzen, Prägen und Stanzen von Feinblechen. Eine maximale Verdampfung wird bei sehr geringen Filmdicken erreicht.

esgeStamp RSS 170 ist für alle metallischen Werkstoffe geeignet und verhindert wirkungsvoll die Bildung von Kaltverschweißungen bzw. Aufbauschneiden. Ein Entfetten der gefertigten Werkstücke, insbesondere zwischen einzelnen Bearbeitungsverfahren, erübrigt sich meistens.

esgeStamp RSS 170 wird mittels Filzkissen, Walzen oder Sprühanlagen aufgetragen, es ist wasserhell, äußerst sparsam im Verbrauch und gewährt einen verlässlichen, temporären Korrosionsschutz.

Technische Daten	Einheit	Prüfverfahren
Dichte bei 15°C g/ml	0,77	DIN 51 757
Viskosität bei 20°C mm ² /s	1,7	DIN 51 562
Flammpunkt °C	> 60	DIN 51 758
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.Grad 1 – 100 A 3	DIN 51 759
Farbe	gelblich klar	